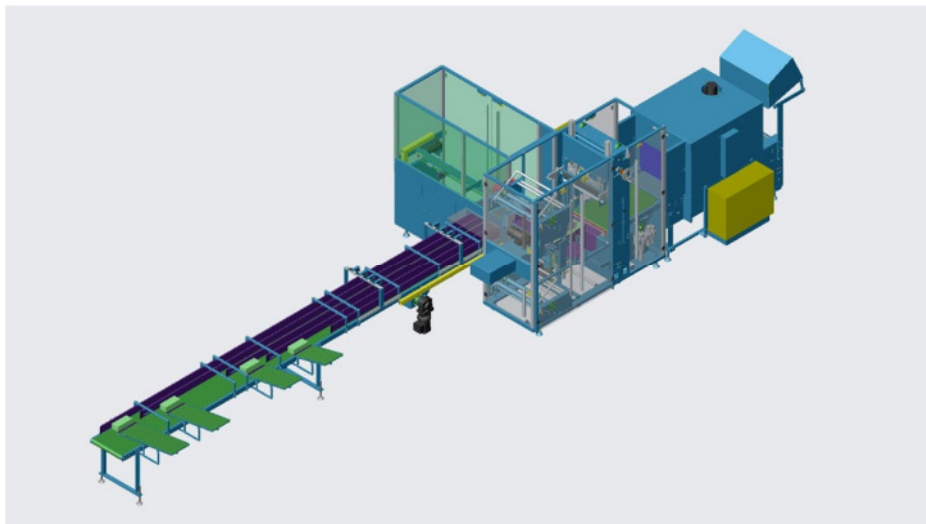


Пакетоделательное об-е

Упаковочное об-е

Совершенство упаковки



Продукт	Размеры продукта	Формат	Размеры формата (Д x Ш x В)	Производительность
Брикеты RUF	пр. 240 x 100 x 70 мм	2 x 3	пр. 240 x 200 x 210 мм	40 брикетов/мин.

Описание упаковочного процесса

Брикеты с двух 2х-линейных брикетёров поступают на общий, объединяющий транспортёр для их дальнейшей транспортировки к упаковочной машине.

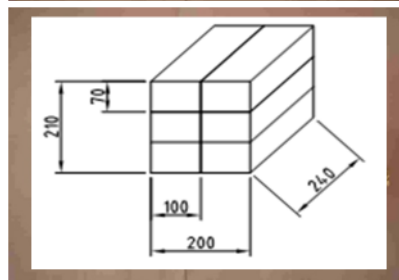
В основной машине брикеты по 2 штуки поочерёдно то с одного то с другого брикетёра подаются к основному толкателю.

Основной толкатель выталкивает брикеты на плату штабелировщика. Плата опускается вниз и следующие два брикета выталкиваются поверх первых. Это происходит до тех пор пока не будет достигнуто необходимое количество ярусов, в данном случае три.

После этого сгруппированные брикеты проталкиваются в плёночный занавес образованный из двух рулонов плёнки.

Продукт – брикеты RUF

- групповая упаковка -



Одновременно с этим на сгруппированные брикеты подаётся бумажная этикетка.

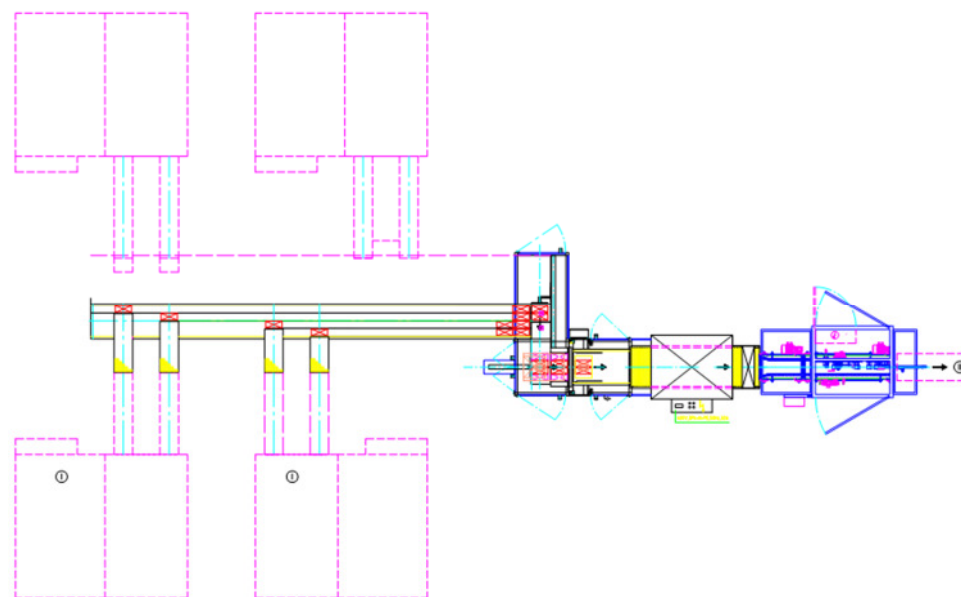
Во время упаковочного процесса плёнка плотно натягивается вокруг продукта, сваривается и обрезается.

Дальше пакет с брикетами поступает в термоусадочный туннель где усаживаются боковые выступы плёнки.

На выходе из термотуннеля установлена система охлаждения нагретой в туннеле плёнки.

В заключении линии установлена система по наклейки на пакет ручки, для удобства переноски.

Схема машины



Особенности

Возможность объединения в будущем до 4 брикетёров.

Вкладывание под упаковочную плёнку этикетки.

Снабжение пакета ручкой, для удобства переноски.